



Our Ref: PRBO/ CM/L-9600119919

Subject: Grant of BIS Product Certification Licence No. 9600119919 as per IS 14650:2023.

M/S BEHARI LAL ENGINEERING LIMITED
VILLAGE SALANI, AMLOH ROAD,
MANDIGOBINDGARH, FATEHGARH SAHIB, PUNJAB
147301

Dear Sir/Madam,

With reference to your application, we are pleased to inform you that the Certification Marks Licence has been granted to you to use the Standard Mark in respect of the followings:

Product: UNALLOYED AND ALLOYED STEEL INGOT AND SEMI-FINISHED PRODUCTS FOR RE-ROLLING PURPOSES - SPECIFICATION.

Grade/Type/Varieties
[1. Product Type : Cast Billet Ingot, Product designation (Steel grade): IS14650 CPS 2062/E250 A, IS14650 CPS 2062/E250 BR, IS14650 CPS 2062/E250 BO, IS14650 CPS 2062/E250 C, IS14650 CPS 2062/E275 A, IS14650 CPS 2062/E275 BR, IS14650 CPS 2062/E275 BO, IS14650 CPS 2062/E275 C, IS14650 CPS 2062/E300 A, IS14650 CPS 2062/E300 BR, IS14650 CPS 2062/E300 BO, IS14650 CPS 2062/E300 C, IS14650 CPS 2062/E350 A, IS14650 CPS 2062/E350 BR, IS14650 CPS 2062/E350 BO, IS14650 CPS 2062/E350 C, IS14650 CPS 2062/E410 A, IS14650 CPS 2062/E410 BR, IS14650 CPS 2062/E410 BO, IS14650 CPS 2062/E410 C, IS14650 CPS 2062/E450 A, IS14650 CPS 2062/E450 BR, IS14650 CPS 2062/E550 A, IS14650 CPS 2062/E550 BR, IS14650 CPS 2062/E600 A, IS14650 CPS 2062/E600 BR, IS14650 CPS 2062/E650 A, IS14650 CPS 2062/E650 BR 2. Product Type : Cast Billet Ingot, Product designation (Steel grade): IS14650 CPS 7283/1, IS14650 CPS 7283/2

As per IS 14650:2023

2. The number assigned to this Licence is CM/L-9600119919 which has been made operative from 23/05/2025 and is valid up to 22/05/2026. The licence number shall invariably be referred to in your future correspondence.

3. The licence is granted on the explicit condition that you shall mark entire production under scope of licence with Standard Mark and maintain conformity to the relevant Indian Standards. Accordingly, you shall cover the entire production under scope of licence with Standard Mark and maintain conformity to the relevant Indian Standards. In addition, you shall display the BIS product certification licence held by you prominently at your premises and also mention the BIS product certification licence held by you in your commercial advertisements.

4. According to Sub-Paragraph (1) & (3) of Paragraph 5 of Scheme-I of Schedule-II under Bureau of Indian Standards (Conformity Assessment) Regulations, 2018, the annual licence fee of Rs.1000.00 and the marking fee for use of Standard Mark as per Annexure-I of Scheme-I of BIS (Conformity Assessment) Regulations, 2018 is payable by you with effect from 23/05/2025 for the period of validity of the licence in advance.

5. Minimum Marking fee stipulated in Annexure-I of Scheme-I of BIS (Conformity Assessment) Regulations, 2018 is payable by you regardless of the fact whether you actually mark your product or not with the Standard Mark. Our Receipt No. AA96PC2025000219 dated 05/05/2025 for the licence fee and the minimum marking fee for the first operative period is already issued sent separately.

6. This advance minimum marking fee will be carried over to the next year on every renewal. The actual marking fee calculated on the unit rate on the production marked or the minimum marking fee, whichever is higher, shall be payable by you at the time of renewal.

7. With a view to streamlining the reporting of quantity marked, calculation and collection of marking fee on the unit rate basis, fees will be calculated on the production marked during the first nine months of operation of the licence at the time of first renewal, and on the production marked during twelve months comprising the last three months of the previous operative year and the first nine months of the current operative year, at the time of the second and subsequent renewals. In case the licence expires, the entire production marked till the expiry date shall be taken into account for calculating the marking fee payable.

8. The Scheme of Inspection and Testing (SIT), Ref (Doc: PM/ 14650/3 Nov 2023) submitted by you and agreed by BIS or the Scheme of Inspection and Testing as specified by BIS will have to be implemented by your organization strictly and completely. This supervision of the operation of the Scheme shall be done by a person responsible for the quality control function in your organization. Kindly inform us the name and designation of the person who will be held responsible for the operation and maintenance of the Scheme. Any future change in this respect will have to be communicated by you to us as and when these take place.

9. We are enclosing a sheet giving the preferred dimensions of the Standard Mark to enable you to prepare the designs of the Standard Mark for marking the above product Photographic reduction in any size is permissible. This will ensure the relative proportions of the different dimensions maintained. Preferred dimensions be used as far as possible.

10. On commencement of marking of your product for which you are licensed, you may advertise your product with Standard Mark in various media only during the validity of your licence. The use of Standard Mark on letterheads and publicity literature will be permitted only on receipt of your assurance that in the event of cancellation or lapsing of your licence, the Standard Mark on your letter heads, publicity literatures etc. will be destroyed/obliterated.

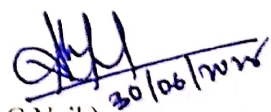
11. This licence is granted for your manufacturing premises situated at **VILLAGE SALANI, AMLOH ROAD, MANDIGOBINDGARH, FATEHGARH SAHIB, PUNJAB 147301**. Privileges under the licence shall not be exercised by any other firm company/factory etc. This licence is not transferable in the event of shifting the manufacturing and testing equipment from the licensed premises to some other place, use of Standard Mark shall be stopped till the new premises are inspected and found to be satisfactory by BIS in respect of manufacturing and testing facilities available there and the address of the new premises is endorsed in the licence.

12. You are also advised to make yourself and other employees in your organisation aware about the provisions of the BIS Act, 2016 and Rules and Regulations framed thereunder especially the implications in case of any intentional or unintentional non-adherence.

13. It may be noted that this licence is granted under option 2 which is subject to the condition that if samples drawn on **15.05.2025** by BIS during the verification visit before grant of licence, fail to conform to the requirements of relevant Indian Standard (in any requirement), the licence shall be put under suspension, and in case fresh sample after corrective action is not offered within one month or fresh sample fails to conform to the requirement of relevant Indian Standard, in any requirement, the licence shall be processed for cancellation.

Thanking you,

Encl: As above with Licence Document.


(S C Naik)
30/06/2024
Scientist-E & Head

भारतीय मानक ब्यूरो
BUREAU OF INDIAN STANDARDS
मानक चिह्न के उपयोग के लिए अनुज्ञप्ति
Licence for the use of STANDARD MARK

लाइसेंस सं. सीएम/एल
PRBO/CM/L -9600119919

यह ब्यूरो, भारतीय मानक ब्यूरो अधिनियम, 2016 (2016 का 11) द्वारा प्रदत्त शक्तियों के आधार पर

मैसर्स बिहारी लाल इंजीनियरिंग लिमिटेड
गांव सैलानी, अमलोह रोड,
मंडीगोबिंदगढ़, फतेहगढ़ साहिब, पंजाब
147301

को (जिसे इसमें आगे 'अनुज्ञप्तिधारी' कहा गया है) इसकी प्रथम अनुसूची के पहले स्तंभ में विनिर्दिष्ट मानक चिह्न का इस अनुसूची के तीसरे स्तंभ में दी गई किस्मों पर उपयोग करने के लिए अनुज्ञप्ति प्रदान करती है। इस उत्पाद किस्म पर चिह्न का उपयोग उक्त अनुसूची के द्वितीय कॉलम में समय-समय पर संशोधित अथवा पुनरीक्षित/संदर्भित के अनुसार/अनुरूप विनिर्मित हो।

By virtue of the power conferred on it by the BUREAU OF INDIAN STANDARDS ACT, 2016 (11 of 2016) the BUREAU hereby grants to

M/S BEHARI LAL ENGINEERING LIMITED
VILLAGE SALANI, AMLOH ROAD,
MANDIGOBINDGARH, FATEHGARH SAHIB, PUNJAB
147301

(here in after called 'the licensee') this licence to use the Standard Mark set out in the first column of the First Schedule hereto, upon or in respect of the varieties set out in the third column of the said Schedule which is manufactured in accordance with/conforms to the related Indian Standard(s) referred to in the second column of the said Schedule as from time to time amended or revised.

2. इस अनुज्ञप्ति में अनुबंद अनुज्ञप्ति की शर्तों के लिए अनुज्ञप्ति उत्तरदायि हैं। यह अनुज्ञप्ति पहली अनुसूची में यथा उल्लिखित नाम, फैक्ट्री के पते और अवधि के लिए विधिमान्य होगा और इसे स्कीम-1 में निर्दिष्टानुसार नवीकृत किया जा सकता है।

2. This licence carries the obligations on the part of licensee as condition of licence which are given in Annexure attached here with. The licence shall be valid for the name, factory address and period as mentioned in the schedule and may be renewed as specified in the scheme-1.

अनुसूची
SCHEDULE
लाइसेंस सं. सीएम/एल
LICENCE NO. CM/L -9600119919

नाम: मैसर्स बिहारी लाल इंजीनियरिंग लिमिटेड


फैक्ट्री का पता: गांव सैलानी, अमलोह रोड, मंडीगोबिंदगढ़, फतेहगढ़ साहिब, पंजाब 147301

विधिमान्यता: तेईस मई दो हजार पच्चीस से बाईस मई दो हजार छब्बीस

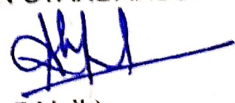
Name: M/S BEHARI LAL ENGINEERING LIMITED

Factory Address: VILLAGE SALANI, AMLOH ROAD, MANDIGOBINDGARH, FATEHGARH SAHIB, PUNJAB 147301.

Validity: Twenty Three May Two Thousand Twenty Five to Twenty Two May Two Thousand Twenty Six.

मानक चिह्न STANDARD MARK	भारतीय मानक INDIAN STANDARD(S)	लाइसेंस का विषय क्षेत्र SCOPE OF LICENCE	मुहरांकन शुल्क MARKING FEE PER UNIT
(1)	(2)	(3)	(4)
IS 14650:2023  CM/L- 9600119919	IS 14650:2023 UNALLOYED AND ALLOYED STEEL INGOT AND SEMI- FINISHED PRODUCTS FOR RE-ROLLING PURPOSES - SPECIFICATION.	[1. Product Type : Cast Billet Ingot, Product designation (Steel grade): IS14650 CPS 2062/E250 A, IS14650 CPS 2062/E250 BR IS14650 CPS 2062/E250 BO, IS14650 CPS 2062/E250 C, IS14650 CPS 2062/E275 A, IS14650 CPS 2062/E275 BR, IS14650 CPS 2062/E275 BO, IS14650 CPS 2062/E275 C, IS14650 CPS 2062/E300 A, IS14650 CPS 2062/E300 BR, IS14650 CPS 2062/E300 BO, IS14650 CPS 2062/E300 C, IS14650 CPS 2062/E350 A, IS14650 CPS 2062/E350 BR, IS14650 CPS 2062/E350 BO, IS14650 CPS 2062/E350 C, IS14650 CPS 2062/E410 A, IS14650 CPS 2062/E410 BR, IS14650 CPS 2062/E410 BO, IS14650 CPS 2062/E410 C, IS14650 CPS 2062/E450 A, IS14650 CPS 2062/E450 BR, IS14650 CPS 2062/E550 A, IS14650 CPS 2062/E550 BR, IS14650 CPS 2062/E600 A, IS14650 CPS 2062/E600 BR, IS14650 CPS 2062/E650 A, IS14650 CPS 2062/E650 BR 2. Product Type : Cast Billet Ingot, Product designation (Steel grade): IS14650 CPS 7283/1, IS14650 CPS 7283/2	सभी ईकाईयों के लिए 3.00 प्रति ईकाई की दर से एक वर्ष के लागू अवधि के लिए 61000. न्यूनतम मुहरांकन फीस ईकाई= 1 टन एक प्रचालन वर्ष के लिए अग्रिम में देय न्यूनतम मुहरांकन शुल्क जो अगले नवीकरण (ओ) में अग्रणीत होगी। 3.00 per unit for all units with a Minimum Marking Fee of 61000. for an operative period of one year Unit= 1 Tonne Minimum marking fee for one operative year payable in advance which will be carried over to next renewal(s)

कृते भारतीय मानक ब्यूरो
for BUREAU OF INDIAN STANDARDS


(S C Naik)
Scientist-E & Head



भारतीय मानक ब्यूरो

उपभोक्ता मामलों, खाद्य एवं सार्वजनिक वितरण मंत्रालय
भारत सरकार

Bureau of Indian Standards

Ministry of Consumer Affairs, Food & Public Distribution

Government of India

पी आर शाखा कार्यालय, (एन.आर.ओ.बिल्डिंग)

PR Branch Office, (NRO Building)

प्लॉट नं 4-ए, सेक्टर 27-बी, मध्य मार्ग, चंडीगढ़-160019

Plot No. 4-A, Sector 27-B, Madhya Marg, Chandigarh-160019

Telephone : 0172-2997492, E-mail : nlbo@bis.gov.in / Website : www.bis.gov.in

Our Ref: PRBO/L- 9600119919

Subject: Instruction Regarding Advertisement to be issued by New Licensees

**M/S BEHARI LAL ENGINEERING LIMITED
VILLAGE SALANI, AMLOH ROAD,
MANDIGOBINDGARH, FATEHGARH SAHIB, PUNJAB
147301**

Dear Sir(S),

By obtaining the Bureau's Certification Marking Licence you have joined the large family of licensees operating the Bureau's Certification Marks Scheme.

2. As you are, no doubt, aware the customers are anxiously looking for products conforming to the standards and they would be interested to know the new BIS Licensees. It is therefore, necessary that the fact that your product has been granted a BIS Licence should be made Known far and wide and for this purpose we should suggest that you advertise this fact in the newspapers giving this information and details of your product for which the licence has been granted. To create a better image in the consumers mind, the Standard Mark has been granted may be displayed in the advertisement. It may perhaps be useful for issuing similar advertisements in regional newspapers to obtain better coverage.

3. You may also consider having additional publicity through other media such as radio or TV.

4. We do hope that you would implement the above suggestion and we would request you to send as that text of you advertisement for our approval together with entire advertisement/publicity program for the year.

Thanking You.

Yours faithfully,

Head (Parwanoo Branch Office)



GENERAL INSTRUCTIONS ON SIZES OF ISI MONOGRAM TO BE USED BY LICENSEES UNDER ISI CERTIFICATION MARKS SCHEME

Refer to the Standard Mark Indicated in your licence. Regarding size please note that :

- a) Photographic reduction in any size of Figure 1 is permissible : and
- b) Preferred dimensions as given in table 1 be used as far as possible.

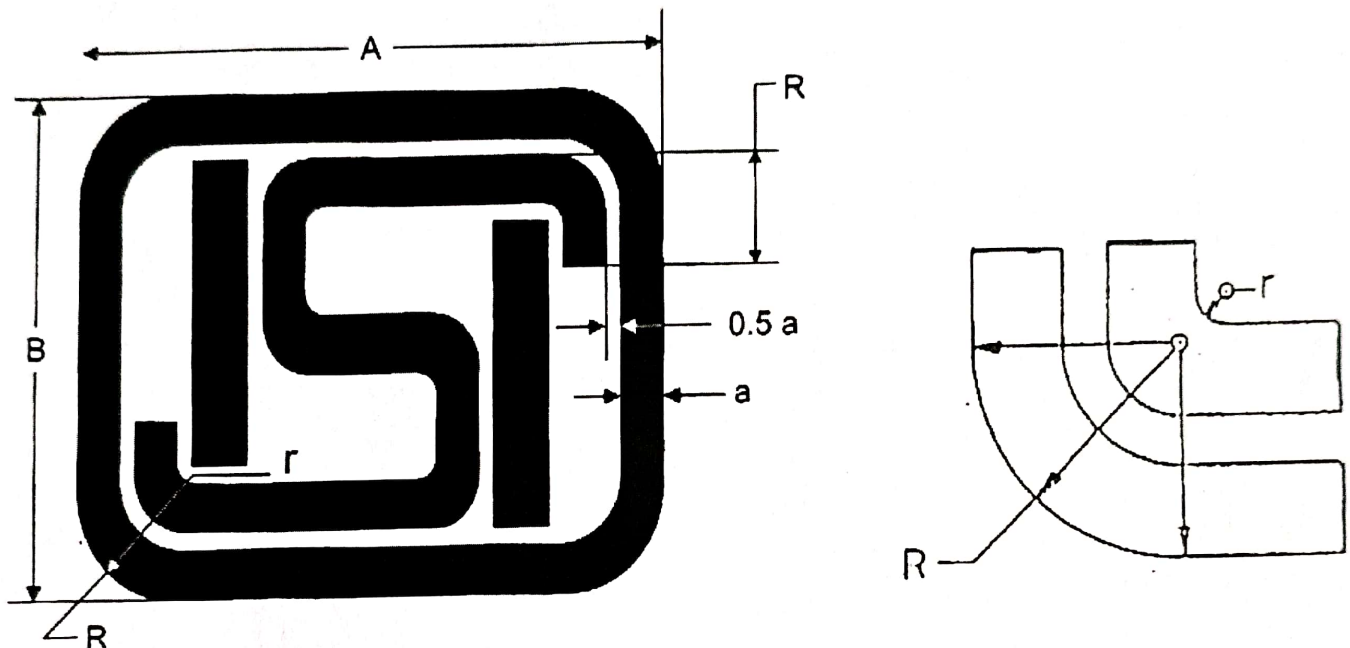


FIG. 1

TABLE 1 PREFERRED DIMENSIONS OF ISI MONOGRAM
All dimensions in millimeters

A	B	a	R	r	Size Of Letters
2.5	1.9	0.2	0.4	—	1.0 mm
5	3.8	0.4	0.8	0.1	1.0 mm
10	7.5	0.7	1.7	0.2	2.0 mm
20	15	1.5	3.3	0.5	3.0 mm
40	30	2.9	6.7	1.0	4.0 mm
80	60	5.9	13.4	1.9	6.0 mm
160	120	11.7	26.7	3.8	10.0 mm
320	240	23.4	53.4	7.6	16.0 mm

यह एक वैधानिक दस्तावेज है, कृपया इस दस्तावेज से कोई भी पेपर अलग न करें।

भा. मा. ब्यूरो के लाइसेंसियों के उत्तरदायित्व (Responsibilities of BIS Licensee)

सामान्य

1. आई. एस. आई. प्रमाणन अधि सभा मामलों के लिए उत्तरदायी व्यक्ति को नामित करें।
2. समय समय पर यथासंशोधित भा. मा. ब्यूरो प्रमाणन मुहर अधिनियम, नियमों, एवं विनियमों के उपबन्धों के बारे में पता किया जा सकता है।
3. न्यूनतम - मुहरांकन - शुल्क का अग्रिमतः भुगतान करें यदि ऐसा समय पर नहीं होता है तो आपका लाइसेंस निलम्बित किया जा सकता है।
4. विशेषतः क्वालिटी कंट्रोल विभाग के सभी संबंधित कार्मिकों को आपके लाइसेंस के साथ संलग्न किये गये अयातन भारतीय मानक (मानकों) एवं परीक्षण एवं निरीक्षण योजना की एक-एक प्रति दें। भारतीय मानक (Indian Standards) को मुद्रित (Photocopy/Print) न करें चूंकि ऐसा करना कापी राइट अधिनियम का उल्लंघन है।
5. (जहां आवश्यक हो) उत्पाद/बैंक प्राधिकारियों से पहले अनुमति प्रदान करें ताकि नमूने भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी एवं संबंधित प्रयोगशाला को उपलब्ध कराये जा सकें। किसी कठिनाई का सामने करने की स्थिति में भा. मा. ब्यूरो को सूचित करें।
6. भा. मा. ब्यूरो द्वारा निर्धारित की गई अवधि में आपके द्वारा तैयार किए गए उत्पादन की मात्रा एवं मुहरांकन किए गए उत्पादन के विवरण प्रस्तुत करें।
7. यदि आपके संगठन, उनके स्तर, फैक्टरी - परिसर, प्रबंधन, एरिया, डिजाइन, मशीनरी, परीक्षण यंत्र एवं जिस ब्रांड पर आप मुहर लगा रहे हैं उसके ब्रांड नाम/नामों में कोई बदलाव करते हैं तो भा. मा. ब्यूरो को तुरन्त सूचित करें।
8. आपके लाइसेंस को वैध अवधि की समाप्ति - तिथि माह पूर्ण नवीकरण (लाइसेंस एवं शुल्क सहित) के लिए इसके लिए पहले से दी गई सहमति के आधार पर नवीकरण नहीं होगा। इसके लिए आवेदन करते समय, आवेदन - पत्र के साथ संलग्न 'कार्य - निस्पादन शीट' में पूरा विवरण दिया जाना चाहिए।
9. लाइसेंस को रद्द कर दिये जाने/स्थगित कर दिये जाने/समाप्त कर दिये जाने की विशेष स्थिति में भा. मा. ब्यूरो का सहाय निदेशों का तुरन्त पालन करना होगा, अन्यथा आपको अधिनियमानुसार, मुकदमे का सामना करना पड़ेगा।

मुहरांकन :

10. मानक मुहर को डिजाइन, समानुपात एवं लागू करने के तरीके के लिए भा. मा. ब्यूरो से पहले अनुमोदन प्राप्त करें जब भी आवश्यक हो भा. मा. ब्यूरो से मदद लें। जब आप पहली बार अपने उत्पादन पर मुहर लगाये तो भा. मा. ब्यूरो को सूचित करें।
11. जब आप उत्पादन बंद करें एवं मुहरांकन रोकें/पुनः आरम्भ करें तो भा. मा. ब्यूरो को सूचित करें। उत्पादन/मुहरांकन रोकने के समय भा. मा. मुहरांकित माल के स्टॉक की सूचना दें।

12. जिस उत्पादन के लिए आपने वैद्य लाइसेंस प्राप्त किया है/किये हैं/उससे संबंधित भारतीय मानक/मानकों के समानुकूल वैरायटियों एवं बैचों/उत्पादन देरों पर ही भा. मा. ब्यूरो मुहर लगा सकते हैं।
13. यदि भा.मा. ब्यूरो से पूर्व अनुमति प्राप्त नहीं की गई है, तो अन्य एजेन्सियों में उत्पादित माल पर भा.मा. ब्यूरो मुहर न लगायें। दूसरी एजेन्सियों द्वारा आपके लिए उत्पादित माल पर भी मुहरांकन की अनुमति नहीं है।
14. लाइसेंस की स्वीकृति से पूर्व उत्पादित माल पर कभी भी भा. मा. ब्यूरो मुहर न लगायें।

निरीक्षण एवं परीक्षण

15. आपके लाइसेंस के साथ संलग्न की गई परीक्षण एवं निरीक्षण योजना में उल्लिखित निरीक्षण एवं परीक्षण के रिकार्ड रखें।
16. भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी को आपके उत्पादन लाइन एवं रिकार्ड की चैकिंग में, आपकी फैक्टरी परिसरों में परीक्षण एवं स्वतन्त्र परीक्षण के लिए नमूने/नमूनों को लाने में यथासंभव सहयोग करें।
17. भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी को आपकी फैक्टरी में पहुंचने के तुरन्त बाद संबंधित कार्मिकों की उपस्थिति एवं प्रयोगशाला/गोदाम की चाबियों, इत्यादि (यदि उपलब्ध न हों) का प्रबंध करें।
18. टेस्ट-उपकरणों को समय-समय पर अनुसंधोधित कराये एवं इसके रिकार्ड रखें।
19. आपकी क्वालिटी कन्ट्रोल विभाग में किसी प्रकार का बदलाव किये जाने पर भा. मा. ब्यूरो को सूचित करें यदि आवश्यक हो तो आपके परीक्षण-क्रमिक को प्रशिक्षित करने के लिए भा.मा. ब्यूरो से मदद लें।
20. भा. मा. ब्यूरो निरीक्षण अधिकारी द्वारा सील किये गये काउंटर-नमूने का परीक्षण न करें, यदि आवश्यक हो तो भा. मा. ब्यूरो की पहले अनुमति प्राप्त करें।
21. भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी द्वारा लिये गये नमूनों को लाने जाने में होने वाले संभावित नुकसान से बचाने के लिए उसे सही ढंग से पैक करें एवं सुनिश्चित करें कि भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी की मुहर ठीक से लगी है।
22. भा. मा. ब्यूरो के निरीक्षण अधिकारी के द्वारा तथा निर्देशित एवं ब्यूरो के क्षेत्रीय कार्यालय/ब्रांच कार्यालय की सलाह पर नमूनों को शीघ्र प्रयोगशाला भेजें।
23. ध्यान दें कि यदि भा. मा. ब्यूरो का निरीक्षण अधिकारी अपने निर्धारित समय पर आपकी फैक्टरी की निरीक्षण नहीं कर पाते हैं तो उसके दौरे की संपूर्ण व्यवस्था एवं खर्च आपको वहन करना पड़ेगा। (देखें : 5,11,16 एवं 17)

Annexure
(Licence No.CM/L- 9600119919
Conditions of the licence

- (1) The design of Standard Mark shall be identical to the facsimile given in the licence.
- (2) The photographic enlargement or reduction of the Standard Mark may also be used, unless otherwise specified by the Bureau.
- (3) The licensee shall be responsible for the conformity of the goods, article, process, system or service to the Indian Standard in relation to which Standard Mark is used or applied.
- (4) The licensee shall not use the Standard Mark in relation to goods, articles, process, system or service which are non –conforming or outside the scope of the licence.
- (5) If goods and articles in relation to which a Standard Mark has been used do not conform to the requirements of the relevant standard, the Bureau may direct the licensee or his representative to recall such non-conforming goods.
- (6) The Standard Mark shall not be used or applied in relation to any goods, article, process, system or service during deferment or suspension, or, after expiry or cancellation of the licence.
- (7) The licensee shall comply with the provisions of the conformity assessment scheme under which licence is granted, including labelling and marking requirements.
- (8) The licensee shall maintain records as specified by the Bureau from time to time.
- (9) The licensee shall provide the Bureau all assistance in connection with carrying out inspection or audit at its premises.
- (10) The licensee shall provide information relating to production and use or applying of Standard Mark as and when it is required by the Bureau.
- (11) If the licence is granted to use or apply Standard Mark on goods or articles, the licensee shall provide the list of consignees, distributors, dealers or retailers to whom goods or articles with Standard Mark is supplied.
- (12) The licence shall not be transferred to any person without approval of the Bureau.
- (13) If a complaint regarding quality of any goods, article, process, system or service bearing Standard Mark is established, the Bureau may direct the licensee or his representative to repair or replace or reprocess the standard marked goods and articles.
- (14) The Bureau shall have the right to amend any of the conditions of licence by giving a notice of not less than one month to the licensee.